



S-050-C PN16

S-050 PN16

S-052 PN25



高压微量自动排气阀

简介:

主要用于在系统内有压力的情况下排放其内部积聚的空气。

采用ARI公司独创, 具有长达18年实际应用历史的专利技术—卷链式密封机构; 排气口面积高达12mm² (S-050, S-050-C), 排气量大, 可防堵塞, 结构紧凑。

功能:

高压微量排气阀可及时排放加压系统中积聚在高点的空气, 避免以下可能对系统造成危害的现象:

空气的积聚会导致气阻或气堵; 增加系统的水头损失, 降低流量, 甚至在极端的情况下会导致流体输送的完全中断。

加剧气蚀破坏

加速金属部件的腐蚀

加剧系统内压力波动

增加计量设备的误差

气爆

运行过程:

1. 水 (或其他介质) 充满系统并进入排气阀内
2. 浮球受浮力上升并将橡胶密封卷链顶托至关闭位置
3. 随后系统内逐渐积聚的空气将汇集在空气阀内。取代原来存在阀体内的水。
4. 随着空气的积聚, 高压微量自动排气阀内的液位下降, 浮球也随之下降, 拉动密封卷链, 打开排气口, 泄放空气。
5. 空气被泄放后, 水再次进入进入高压微量自动排气阀内, 浮起浮球, 密封排气口。

注: 高压自动排气阀的设计功能是由于压力系统中排放积聚在系统高点的空气, 建议不要单独应用于需要消除负压工况的系统中。因为虽然此型排气阀可以在真空状态下进气 (真空止回型除外), 但其进气量对于需要大量、高速

进气的系统来说过小。建议此种工况使用低压进排气阀或组合式空气阀。

技术特点&功能:

体积小, 重量轻, 结构简单, 可靠性高。

超大排气口, 可防止杂质堵塞。

排气口面积高达12mm², 排气量远远高于同类排气阀。

采用卷链式密封机构, 性能优于传统的浮球直接密封式排气阀, 对压差的敏感度极低, 在全工作压力范围内均可自动排气。

排气口为自动清洗结构, 内置滤网。

阀内部件均由特选抗腐蚀材质制成。

排气口可外接排气管。

可选型号:

S-050-C: 工作压力范围: 0.2——16Kg检测压力: 25Kg
阀体配有铸铁保护罩

S-050-P: 工作压力范围: 0.2——16Kg检测压力: 25Kg
阀体, 阀座材质为增强尼龙

S-050-B: 工作压力范围: 0.2——16Kg检测压力: 25Kg
阀体, 材质为增强尼龙, 阀座材质为黄铜

S-052: 工作压力范围: 0.2——25Kg检测压力: 40Kg
阀体配有铸铁保护罩

S-050-V: 真空止回型: 排气口内置单向阀, 仅排气, 不进气, 可维持系统内的真空

技术参数:

排气口面积: S-050-C/P/B: 12 mm²

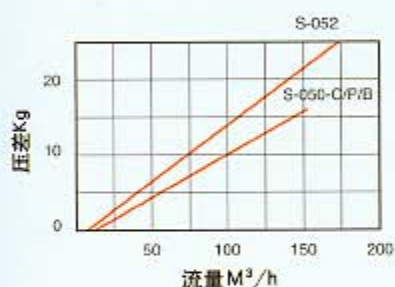
S-052: 9 mm²

接口标准: BSPT/NPT 外螺纹

口径: DN15, DN20, DN25

最高工作温度: 90°C

排气量图



外形尺寸及重量

型号	尺寸mm		重量kg	排气口面积mm²
	A	B		
S-050-C	85	148	1.65	12
S-050-P	87	140	0.3	12
S-050-B	87	140	0.65	12
S-052	85	148	1.65	9

结构图示及材质

NO.	部件	材质		
		S-050-C S-052	S-050-B	S-050-P
1	阀体	铸铁 A48 CL35B	增强尼龙	
2	排气口	黄铜	聚丙烯	
3	O型密封圈	丁腈橡胶	——	
4	内衬	增强尼龙	——	
5	密封卷链	三元乙丙橡胶		
6	固定杆	增强尼龙		
7	浮球	发泡聚丙烯		
8	O型密封圈	丁腈橡胶		
9	阀座	黄铜	黄铜	增强尼龙
10	滤网	尼龙		

